

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

拒水拒油整理劑 BAYGARD AFF 300% 01

規格:

化學成份	: 氟烷丙烯酸鹽共聚物
供應型態	: 超均勻分散液
固成份	: 30%
離子性	: 非離子, 在某些特定環境下成弱陽離子
密度(23°C)	: 約 1.10 g/cm ³
pH 值(23°C)	: 3.0~5.0
溶解方式	: 迅速溶解於水
耐洗性	: 耐水洗及乾洗效果佳
穩定性	: 耐硬水鹽及稀釋酸; 僅稍微耐鹼, 重金屬鹽及大量電解質

特性:

BAYGARD AFF 300% 01 它具有下列特點:

1. 拒油效果極佳。
2. 拒水效果極佳。
3. 耐水洗及乾洗。
4. 可與 BAYGARD EDW 及 BAYGARD 40178(增強劑)配合, 以改善整理效果及增進耐水洗與乾洗性。
5. 無閃點。

應用:

織物的準備

欲處理織物, 需將先前殘留的表面活性劑去除乾淨; 如: 浴中柔軟劑, 紡紗油劑, 一般柔軟劑及染色助劑等, 應將其徹底地清除, 必要時加入陰離子表面活性劑之後再清水洗淨。

溶液的配製

需先將水的 PH 調控在 5~6(醋酸) 再攪拌加入 BAYGARD AFF 300% 01。如果合成樹脂或其他產品要同時使用, 則必先預溶於水中。

烘乾與焙固

此整理依纖維種類所推薦的烘乾溫度烘乾即可。

BAYGARD AFF 300% 01 固著及焙固溫度應超過 135°C, 即使與增強劑並用, 而焙固時間依溫度、材質、織物重量及焙固機台而不同。一般而言, 溫度越高, 時間越短, 如 190~160°C x 15~60 秒。

如果合成樹脂同時應用在纖維素或纖維素/合纖混紡, 則焙固的溫度也要達到 BAYGARD AFF 300% 01 的條件。為了得到較佳效果, 機械整理加工, 如: 起毛, 壓光等, 應在焙固前施行。

完整地拒水拒油效果, 是當織物回覆其自然含水率(回潮)之後; 所以測試效果優劣, 要在焙固幾小時後再進行。

壓吸應用配方指引

織物一般會經過 2~3 道壓吸過程, 其溶液溫度在 15~25°C; 為了增進織物滲透, 其溶液可加溫至 30~40°C, 並且有選擇性的加入異丙醇, 異丁醇或異丙醇: 異丁醇=60:40, 加入量約 10~20 cm³/L。當溶液加熱時, 必須考慮其他助劑的穩定性, 如: 防皺樹脂。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

A · PA/PET

軋餘率 約 40-50%

3~15 g/L BAYGARD AFF 300% 01

或 2~10 g/L BAYGARD AFF 300% 01

10~20 g/L BAYGARD 40178

或達到較耐久的效果，可添加

10~30 g/L BAYGARD AFF 300% 01

5~15 g/L BAYGARD EDW

若有需要可加入防皺樹脂或抗滑紗劑，如 SYNTHARESIN 40119，在特殊情況下，少量的 Melamine 樹脂，可改善拒水拒油效果。

B · 壓克力帳篷布及帆布纖維

軋餘率 約 50~60%

7~10 g/L BAYGARD AFF 300% 01

必要時，可加入

20~50 g/L ACRAFIX MF 或 ML
(Melamine 樹脂)

2~3 g/L Zinc chloride or zinc nitrate

20~30 g/L 防腐劑

C · 纖維素纖維混紡

軋餘率 約 55~65%

x g/L 抗皺整理樹脂

y g/L 催化劑

7~20 g/L BAYGARD AFF 300% 01

20~30 g/L BAYGARD 40178

或達到較耐久的效果，可加入

x g/L 抗皺整理樹脂

y g/L 催化劑

10~30 g/L BAYGARD AFF 300% 01

10~20 g/L BAYGARD EDW

D · 纖維素織物

壓吸率 約 60~70%

x g/L 防皺整理樹脂

y g/L 催化劑

10~20 g/L BAYGARD AFF 300% 01

20~30 g/L BAYGARD 40178

或達到較耐久的效果，可加入

x g/L 抗皺整理樹脂

y g/L 催化劑

15~35 g/L BAYGARD AFF 300% 01

10~20 g/L BAYGARD EDW

防皺整理樹脂的類別及用量依褶皺防止及手感的要求而定。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

E·合成纖維的拒油與拒水及抗靜電合併整理

7~15 g/L BAYGARD AFF 300% 01

5~10 g/L STATEXAN

或達到較耐久的效果，可加入

10~30 g/L BAYGARD AFF 300% 01

5~15 g/L BAYGARD EDW

5~20 g/L STATEXAN

吸浸應用配方指引

吸浸工藝一般推薦用於羊毛及其混紡，因其具有高親和力；而吸浸工藝也可用於其他纖維，但必須考慮其低親和力，此工藝主要使用在紗及成衣類。特別重要的是，當應用與 Cheese 機台，由於其紗線緊密結合，會導致過濾效應，即內外層紗會有不同的結果。

方法

在缸內水中 (20~25°C) 調節 PH=5.0~5.5 (醋酸)，預溶 0.5~1% BAYGARD AFF 300% 01，再依次加入缸內。待助劑全加入後，吸浸時間約 30 分鐘，若要增進吸浸程度可緩慢升溫 (約 1°C/min) 至 40°C，不需加入緩衝溶液 (Buffer)。

在吸浸工藝結束後，排液且織物不需清晰及焙固。

附錄：增強劑 Extenders

BAYGARD EDW

聚亞安酯閉環化合物，陰離子

確保具有較佳拒水拒油效果及耐水洗與乾洗特性

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。避免存放於 40°C 以上的環境，低於 -5°C 以下對霜凍較為敏感。如果使用前結凍，**使用前需先攪拌**。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。